



6Н7С

Триод двойной для усиления напряжения низкой частоты.

Оформление — в стеклянной оболочке, с октальным цоколем (рис. 2Ц). Масса 50 г.

Основные параметры

при $U_{\text{н}}=6,3$ В, $U_{\text{а}}=300$ В, $U_{\text{с}}=-6$ В

Ток накала	(810 ± 50) мА
Ток анода *	($6,75 \pm 2,25$) мА
То же при $U_{\text{с}}=0$	($17,5 \pm 5,5$) мА
Обратный ток сетки *	≤ 3 мкА
Крутизна характеристики *	$3,4^{+0,6}_{-0,7}$ мА/В
Коэффициент усиления *35
Внутреннее сопротивление *11 кОм
Выходная мощность **	$\geq 4,2$ Вт
То же при $U_{\text{н}}=5,7$ В	$\geq 3,2$ Вт
Сопротивление изоляции:	
между катодом и подогревателем	$\geq 3,33$ МОм
между сеткой и остальными электродами	≥ 20 МОм
между анодом и остальными электродами	≥ 20 МОм
Наработка	≥ 750 ч
Критерии оценки:	
выходная мощность **	$\geq 3,3$ Вт

* При параллельно соединенных триодах.

** При переменном напряжении сетки 35 В и $R_{\text{а}}=2,5$ кОм.

Предельные эксплуатационные данные

Напряжение накала5,7—6,9 В
Напряжение анода300 В
Напряжение между катодом и подогревателем100 В
Мощность, рассеиваемая анодом5,5 Вт
Интервал рабочих температур окружающей средыОт -60 до $+70^{\circ}\text{C}$

Сопротивление изоляции:

между катодом и подогревателем	$\geq 3,33 \text{ МОм}$
между сеткой и остальными электродами	$\geq 20 \text{ МОм}$
между анодом и остальными электродами	$\geq 20 \text{ МОм}$

Наработка $\geq 750 \text{ ч}$

Критерии оценки:

выходная мощность ** $\geq 3,3 \text{ Вт}$

* При параллельно соединенных триодах.

** При переменном напряжении сетки 35 В и $R_a = 2,5 \text{ кОм}$.

Предельные эксплуатационные данные

Напряжение накала	5,7—6,9 В
Напряжение анода	300 В
Напряжение между катодом и подогревателем	100 В
Мощность, рассеиваемая анодом	5,5 Вт
Интервал рабочих температур окружающей среды	От -60 до $+70^\circ\text{C}$